

**ACTA DE LA ELECCION DEL DIRECTORIO EN JUNTAS DE VECINOS Y ORGANIZACIONES COMUNITARIAS REGIDAS POR LA LEY N° 19.418 (MODIFICADA POR LEY N° 21146). (PARA PUBLICAR).**

FECHA RECEPCION EN SECRETARIA MUNICIPAL  
26 / 10 / 2021  
 Día Mes Año

TIMBRE Y FIRMA RECIBIDO



1. ANTECEDENTES DE LA ORGANIZACIÓN	Nombre de la organización	Comite de trabajo los Pomponeros el Rosario.	
	Registro Municipal de Organizaciones comunitarias.	Nº Registro	Nº Folio
	Registro Servicio Civil e Identificación	Nº Registro:	
2. FECHA EN QUE SE REALIZO LA ELECCION DEL DIRECTORIO	Día	Mes	Año
3. DIRECTORIO ELECTO	CARGO EN DIRECTIVA	NOMBRE COMPLETO DIRIGENTE ELECTO	
	PRESIDENTE(A)	Natalie Josephy Uribe Uribe.	
	SECRETARIO(A)	Susana Francis Villarroel.	
	TESORERO(A)	Victor Hugo Gallardo Soto	
	VICEPRESIDENTE(A)	Vanessa Neira Velazquez.	
	PRO SECRETARIO(A)	Luis Bustamante Zuniga.	
	PRO TESORERO(A)	Silvana Francis Villarroel.	

Norina Oyarzo Soto  
 NOMBRE Y FIRMA REPRESENTANTE COMISION ELECTORAL

Copia a:

- Organización que comunica.
- Secretaría Municipal

*Norina*

