

ACTA DE LA ELECCION DEL DIRECTORIO EN JUNTAS DE VECINOS Y ORGANIZACIONES COMUNITARIAS REGIDAS POR LA LEY N° 19.418 (MODIFICADA POR LEY N° 21146). (PARA PUBLICAR).

FECHA RECEPCION EN SECRETARIA MUNICIPAL
 13 / 05 / 2022
 Día Mes Año

TIMBRE Y FIRMA RECIBIDO



1. ANTECEDENTES DE LA ORGANIZACIÓN	Nombre de la organización		Club Deportivo Nagallanes Caicaen	
	Registro Municipal de Organizaciones comunitarias.	Nº Registro	de	Nº Folio
	Registro Servicio Civil e Identificación.	Nº Registro:		
FECHA EN QUE SE REALIZO LA ELECCION DEL DIRECTORIO	Día 07 Mes 05 Año 2022			
3. DIRECTORIO ELECTO	CARGO EN DIRECTIVA		NOMBRE COMPLETO DIRIGENTE ELECTO	
	PRESIDENTE(A)		Rafías Almonacid Agüero	
	SECRETARIO(A)		Francisco Miranda Cárcamo	
	TESORERO(A)		Solange Oyarzo González	
	VICEPRESIDENTE(A)		Davis Gómez Nancucheo	
	PRO SECRETARIO(A)		Benjamin Almonacid Agüero	
	PRO TESORERO(A)		Sebastian Soto Almonacid.	

[Signature]
 JOSE M. VILLAR B IAZ

NOMBRE Y FIRMA REPRESENTANTE COMISION ELECTORAL

Copia a:

- Organización que comunica.
- Secretaría Municipal

